

Oggetto: determina di pagamento n. 275.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2026 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 01/12/2025 con delibera n. 54;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2025/2026;

Considerato che nell'ambito delle suddette linee rientra anche la realizzazione, nell'ambito delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2025/2026, del concerto del 16 maggio 2026 presso il Teatro Verdi di Salerno;

Atteso che si è reso necessario garantire presso il Teatro Verdi di Salerno il servizio di accoglienza, tecnici e montaggio/smontaggio in occasione del concerto del 16 maggio 2026;

Visto il preventivo dei costi da sostenere formulato dalla Ditta Salerno Solidale s.p.a. e assunto agli atti in data 16/04/2026 prot. n. 6921;

Visto l'ordinativo prot. n. 8458 del 05/05/2026 rivolto alla Ditta Salerno Solidale s.p.a. (p.i. 03309030652) per il servizio di accoglienza, tecnici e montaggio/smontaggio in occasione del concerto del 16 maggio 2026 al costo complessivo di € 2.680,00+iva (tot. € 3.269,60);

Vista la fattura n. 4/59 del 18/05/2026, assunta agli atti in data 19/05/2026 prot. n. 9280, emessa dalla Ditta Salerno Solidale s.p.a. (p.i. 03309030652) per l'importo di € 3.269,60 iva inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 190 del 07/05/2026;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma di € 2.680,00 da corrispondere alla Ditta Salerno Solidale s.p.a. (p.i. 03309030652) a saldo della fattura n. 4/59 del 18/05/2026. L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2026.

Salerno, 21/05/2026
amministrativo

il direttore
dott.ssa Luciana Giordano